

**СТАНОК ДЛЯ ЗАТАЧИВАНИЯ ДИСКОВЫХ ПИЛ
СО СПЕЧЕННЫМ КАРБИДОМ НМ**

OSW-5A и OSW-5AX

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

1. диаметры затачиваемых пил	от Ø 100 до 800 мм
2. виды затачиваемых зубьев	GM,GS,GT,GW,GD, GA, GR/GM
3. угол упора затачивания	от - 5 до + 35°
4. угол приложения затачивания	от 10 до 25°
5. углы наклонов поверхности приложения, влево - вправо	от 0 до 45°
6. алмазный шлифовальный диск Тип 4A2 или другие специальные диски Ø 150	150 x 32 x 6 x 2,0
7. скорость подачи	25 зуб/мин
8. шаг зуба	от 10 до 80 мм
9. приводные двигатели:	
- шлифовального диска	0,37кВт/ 400Вт/ 2800 об.
- подачи	0,18кВт/ 400Вт/ 450 об.
- электронасоса	0,10кВт/ 400Вт/ 280 об.
10. габариты станка (м)	0,90 x 1,00 x 1,50 (выс.)
11. масса (кг)	400 кг

В случае затачивания наклонных плоскостей до 45° модель „AX”
значительно превышает модель „A”.