

СТАНОК ДЛЯ ЗАТАЧИВАНИЯ ДИСКОВЫХ ПИЛ СО СПЕЧЕННЫМ КАРБИДОМ OSW-5M

OSW-5M предназначен для затачивания дисковых пил и обработки зубьев разных форм. Рабочие подачи выполняемы обслуживающим персоналом с помощью ручного рычага. При сближении шлифовального диска с затачиваемым зубом происходит автоматическое зажатие пилы, что обеспечивает припуск на шлифовку. Станок может быть оснащен электронасосом для охлаждения цикла затачивания, а также дополнительным освещением рабочего места (24 Вт).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

1. диаметры затачиваемых пил	от 100 до 800 мм
2. виды затачиваемых зубьев	GM, GS,GT,GW,GD
3. угол упора затачивания	от -5 до 30 ⁰
4. угол приложения затачивания	от 10 до 25 ⁰
5. размер затачиваемых углов наклонных плоскостей	от 0 до 45 ⁰
6. алмазный шлифовальный диск Тип 4A2 или другие шлифовальные диски (150 мм.)	150 x 32 x 6 x 2
7. скорость подачи ручная подача с помощью рычага	до 30 зубов/ми
8. шаг затачиваемых зубьев	от 10 до 70 мм
9. приводные двигатели:	
- шлифовального диска	0,37кВ/380Вт/2800 об
- электронасоса с охлаждением	0,10кВ/380Вт/2800 об
10. габариты станка (м)	0,70 x 0,80 x 1,25(выс.)
11. вес	180 кг