

PRZECINARKA AUTOMATYCZNA DO METALU PA-240

Przecinarka została zaprojektowana na bazie produkowanej od wielu lat przecinarki PM-350. Została wyposażona w niezawodny, hydrauliczny system podawania materiału pracujący na zasadzie zderzaka hydraulicznego. Zadana długość cięcia jest odmierzana w ruchu powrotnym imadła. Korekta długości cięcia dokonywana jest za pomocą mikrośruby ze skalą 0,10mm. Zliczanie ilości cięć przebiega od zadanej ilości do zera, po czym cykl zostaje zakończony, co jest sygnalizowane na wyświetlaczu.

Dane techniczne:

1. Maksymalne przekroje ciętych materiałów w cyklu automatycznym:
 - I. pod kątem 90 stopni:
 - okrągłe 240mm
 - kwadratowe 240x240mm
 - II. pod kątem 45 stopni:
 - okrągłe 240mm
 - kwadratowe 240x240mm
2. Maksymalne przekroje ciętych materiałów w cyklu ręcznym pod kątem 90 stopni:
 - okrągłe 300mm
 - prostokątne 240x400mm
3. Parametry taśmy tnącej: 3400x27x0,9mm
4. Prędkości skrawania: 48 - 61 -77m/min
5. Moc zainstalowana:
 - silnik główny 1,50 kW/400V
 - elektropompka 0,10 kW/400V
 - pompa hydrauliczna 0,37 kW/400V
6. Wysokość powierzchni roboczej: 800mm
7. Maksymalne podanie materiału: 420mm
8. Ostatni uchwyt materiału:
 - w cyklu automatycznym: 110mm
 - w cyklu ręcznym: 50mm
9. Dokładność podania w cyklu automatycznym: +/-0,1mm
10. Gabaryty maszyny: 2000 x 1800 x wys. 1450 mm
11. Ciężar przecinarki: 600 kg

Wyposażenie normalne:

- taśma tnąca 3400x27x0,9mm, szt. 2
- klucz naciągu taśmy

Wyposażenie specjalne:

- podpora rolkowa do elementów długich